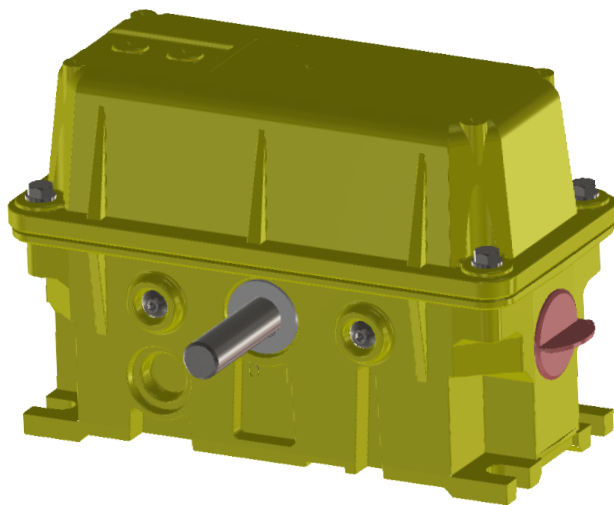




## Interruptor de posición Px



**Manual de uso**

## **Nota legal**

EFD

Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH

Eichsfelder Straße 17

40595 Düsseldorf/Alemania

[www.sitec-components.com](http://www.sitec-components.com)

## **Aviso de propiedad intelectual (DIN ISO 16016:2017-08)**

Sin nuestra expresa autorización, queda prohibida cualquier reproducción o copia de este documento, así como la utilización y divulgación de su contenido. El incumplimiento obliga a indemnización por daños. Reservados todos los derechos para casos de registro de patente, modelo de utilidad o registro de diseños.

# Índice de contenidos

1.	Seguridad .....	4
1.1.	Documentación .....	4
1.2.	Uso conforme al previsto.....	4
1.3.	Personal cualificado.....	4
1.4.	Indicaciones de seguridad .....	4
2.	Descripción .....	5
2.1.	Visión de conjunto .....	5
2.2.	Modo de funcionamiento.....	6
2.3.	Datos técnicos .....	7
2.4.	Variantes .....	7
2.5.	Planos de dimensiones.....	8
3.	Montaje .....	9
3.1.	Montaje mecánico.....	10
3.2.	Conexión eléctrica.....	11
3.3.	Ajustar los puntos de conmutación.....	12
4.	Puesta en funcionamiento .....	14
4.1.	Comprobación del funcionamiento .....	14
5.	Mantenimiento .....	15
5.1.	Inspección visual.....	15
5.2.	Comprobación del funcionamiento .....	15
5.3.	Sustituir la unidad de conmutación.....	16
5.4.	Sustituir la palanca.....	17
6.	Reparación .....	17
7.	Accesorios.....	18
8.	Piezas de repuesto.....	18
9.	Desmontaje .....	18
10.	Eliminación.....	18
11.	Conformidad.....	19

# 1. Seguridad

## 1.1. Documentación

El presente manual de uso es parte integrante del producto, y contiene toda la información relativa al montaje mecánico, la conexión eléctrica, así como al funcionamiento y mantenimiento del aparato. El manual de uso debe mantenerse en un estado legible y accesible para el usuario durante la vida útil del aparato.

## 1.2. Uso conforme al previsto

Los aparatos descritos en el presente manual de uso se utilizan para la supervisión de la seguridad como parte de una instalación completa o máquina. Es responsabilidad del explotador garantizar el funcionamiento general seguro y sin errores.

El fabricante **no se responsabiliza** por los daños que puedan producirse del uso no conforme al previsto, así como por la realización de modificaciones por cuenta propia en el aparato, que puedan resultar en daños a las personas y daños materiales.

## 1.3. Personal cualificado

Todos los trabajos en el aparato, así como la integración del aparato en instalaciones y máquinas, deben ser realizados únicamente por personal cualificado capacitado y formado y autorizado por el explotador.

Como personal cualificado se entenderá únicamente a la persona que, por su formación y conocimientos, disponga de la capacidad de llevar a cabo las actividades necesarias.

## 1.4. Indicaciones de seguridad



### ¡Peligro!

En caso de omisión se pueden producir daños personales o incluso la muerte.



### ¡Cuidado!

En caso de omisión se pueden producir daños personales leves.



### ¡Atención!

En caso de omisión se pueden producir daños en el aparato y en piezas del entorno, así como fallos de funcionamiento.



### Nota

Información adicional

## 2. Descripción

### 2.1. Visión de conjunto

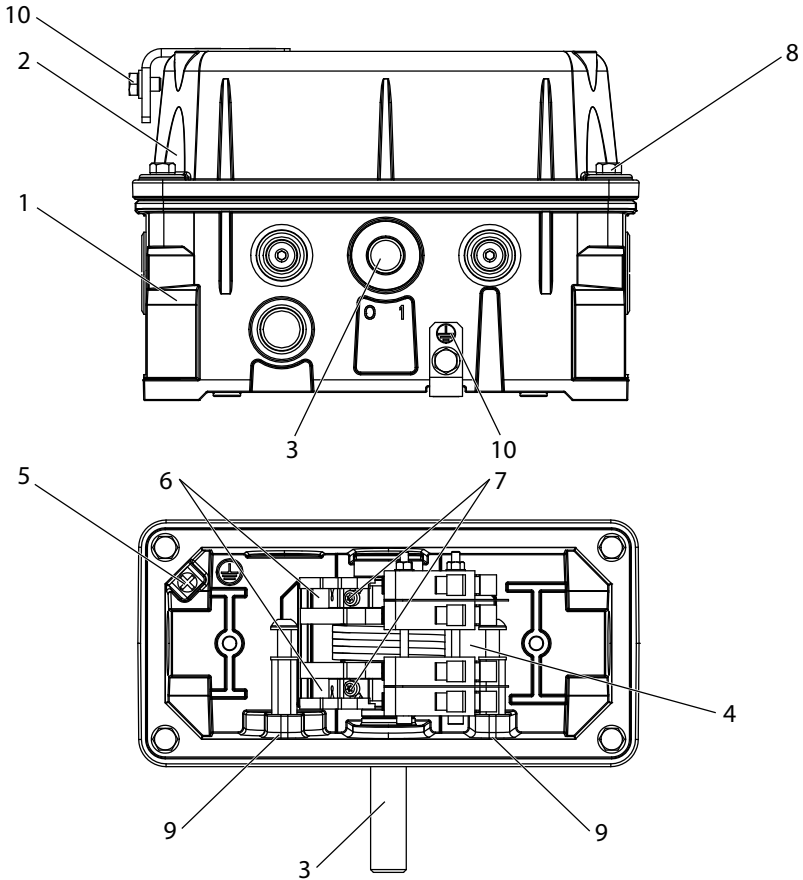


Ilustración 1. Componentes

Pos.	Denominación	Pos.	Denominación
1	Carcasa	6	Discos de levas
2	Tapa	7	Tornillos de los discos de levas
3	Eje	8	Tornillos de fijación de la tapa
4	Unidad de conmutación	9	Tornillo de la unidad de conmutación
5	Conexión de puesta a tierra	10	Conexiones externas de los conductores de protección (solo equipos $\text{Ex}$ )

## 2.2. Modo de funcionamiento

Dependiendo de la palanca montada, el interruptor de posición puede utilizarse como interruptor de posición de final de carrera o como interruptor de posición de marcha oblicua. Los puntos de conmutación pueden utilizarse para desconectar la instalación y ajustarse individualmente en función de los requisitos. El desplazamiento axial del eje es el siguiente para ambas direcciones:

Puntos de conmutación interruptor S3 y S4	Puntos de conmutación interruptor S1 y S2
16° ±3°	10° ±3°
29° ±3° (1 leva partida)	25° ±3° (1 leva partida)
45° ±3° (2 levas partidas)	74° (posición final)
74° (posición final)	–
Ángulo con un recorrido de apertura positiva +6°	

Tabla 1. Puntos de conmutación

### Interruptor de posición con identificación de la dirección

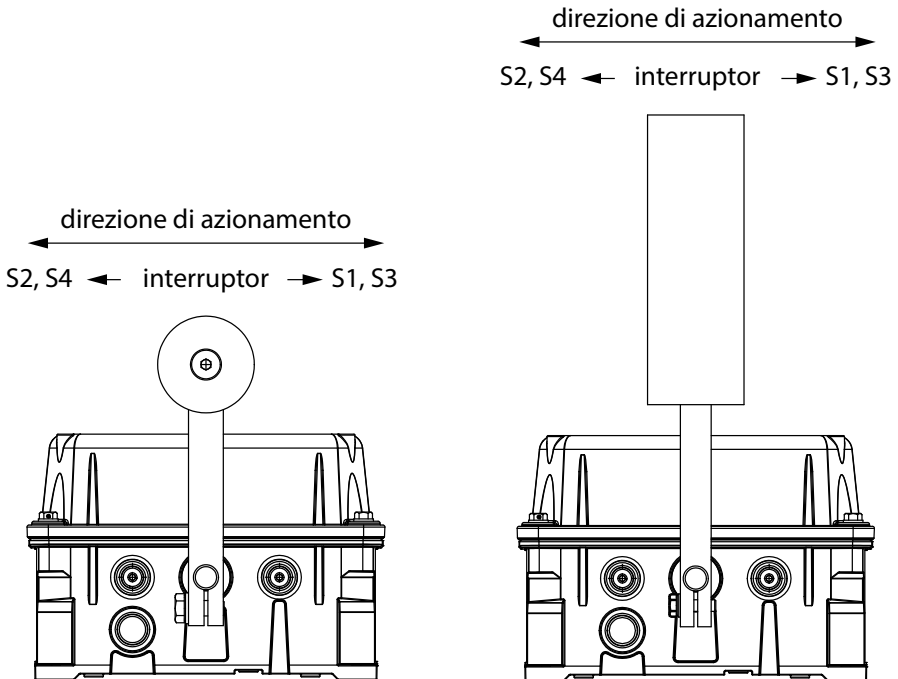


Ilustración 2. Identificación de la dirección


### 2.3. Datos técnicos

Peso	Aluminio 1,7 kg, Duroplast 1,5 kg
Sistema de conmutación	Interruptor de disparo máx. 4 conmutadores (apertura positiva)
Sección de conexión	1 mm <sup>2</sup> hasta 2,5 mm <sup>2</sup>
Categoría de utilización	AC-15: 230 V / 1,5 A
Corriente constante térmica I <sub>th</sub>	6 A
Tensión de aislamiento asignada U <sub>i</sub>	250 V
Medición de rigidez dieléctrica de tensión U <sub>imp</sub>	2500 V
Protección contra cortocircuito	Fusible D 6 A de tipo gG
Desviación	máx. 74°
Puntos de conmutación	ver Tabla 1. "Puntos de conmutación"
Ángulo con un recorrido de apertura positiva	ver Tabla 1. "Puntos de conmutación"
Grado de contaminación	III (aparato completo) II (microambiente en la carcasa)
Temperatura ambiente admisible	-40° C hasta +70° C
Clase de protección de la carcasa	IP 67 (según DIN EN 60529)
Conmutador B10d	20.000.000
Campo de aplicación	Instalaciones según la norma DIN EN 60204-1
Vida útil	10 años



### 2.4. Variantes

En función de campo de utilización, hay disponibles diferentes palancas para el interruptor de posición. Para obtener información sobre la configuración del interruptor de posición, consulte [www.sitec-components.com](http://www.sitec-components.com) o contacte con la empresa EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH (para la dirección de contacto completa, ver Nota legal, página 2).

Los interruptores de posición de la serie PR también están equipados con detección automática de dirección, ver Ilustración 2 „Identificación de la dirección“; página 6.

Los equipos con el distintivo  están homologados para su utilización en áreas con presencia de polvo combustible de conformidad con la norma EN IEC 60079-0:2018; requisitos generales y la norma EN 60079-31: 2014; protección por envoltente „t“.

Los equipos llevan el siguiente distintivo

Distintivo	Uso posible en la zona ...
 II 2D Ex tb IIIC T 90 °C Db X	21 und 22
 II 3D Ex tc IIIC T 90 °C Dc X	22

## 2.5. Planos de dimensiones

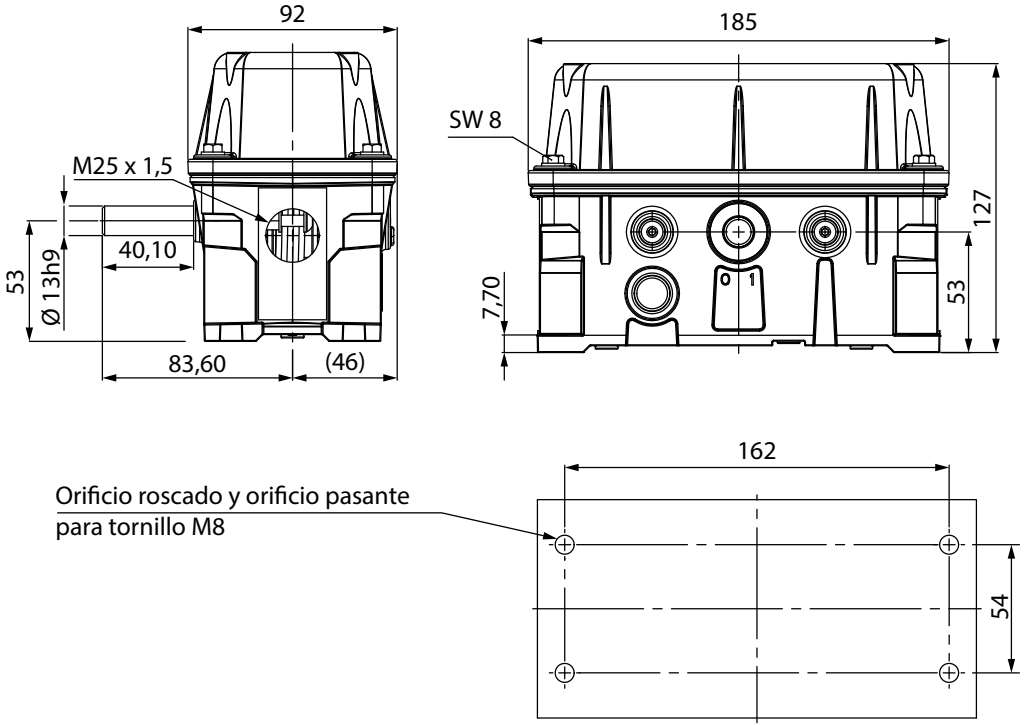


Ilustración 3. Dimensiones en mm

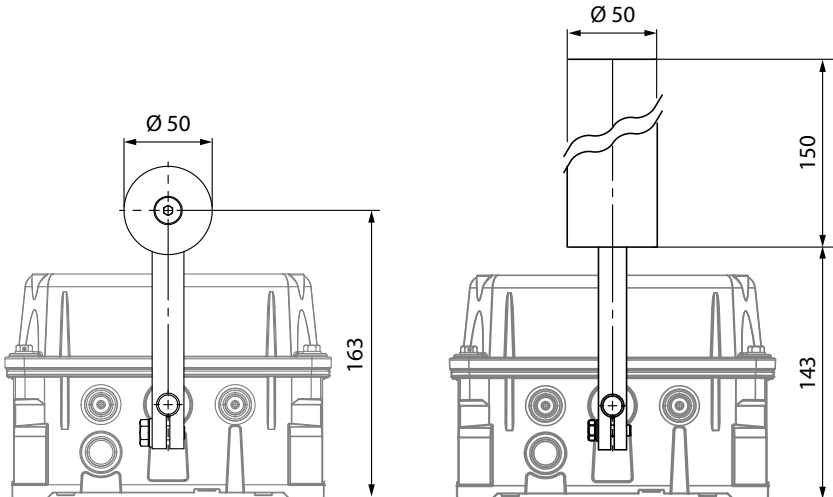


Ilustración 4. Palanca: Dimensiones en mm



### 3. Montaje




#### ¡Peligro!

Todos los trabajos en el aparato deben realizarse exclusivamente por personal cualificado y cumpliendo las disposiciones pertinentes de las normas de seguridad, *ver el capítulo 1. "Seguridad", página 4.*




#### ¡Peligro de explosión!

En los equipos con el distintivo  deben estar cerrados todos los orificios con prensaestopas para cable o con tornillos de cierre con certificación ATEX.



#### ¡Peligro de explosión!

En el montaje de equipos con el distintivo  se deben cumplir los requerimientos de conformidad con la norma EN 60079. Explosionsgefahr!




#### ¡Peligro de explosión!

Al realizar el montaje, asegúrese de que no penetre polvo o suciedad en el equipo.



#### ¡Peligro de explosión!

Los dispositivos con la marca  no deben usarse en áreas donde se espera una carga electrostática intensa.



#### ¡Atención!

Para garantizar la estanqueidad del dispositivo, todas las aberturas deben cerrarse con prensaestopas para cable o tornillos de cierre.



#### ¡Atención!

El interruptor de posición es apto para diferentes campos de aplicación en función de la palanca montada. Para el montaje, así como para el funcionamiento de la instalación completa, observe las normas y disposiciones pertinentes para el campo de aplicación correspondiente.

### 3.1. Montaje mecánico

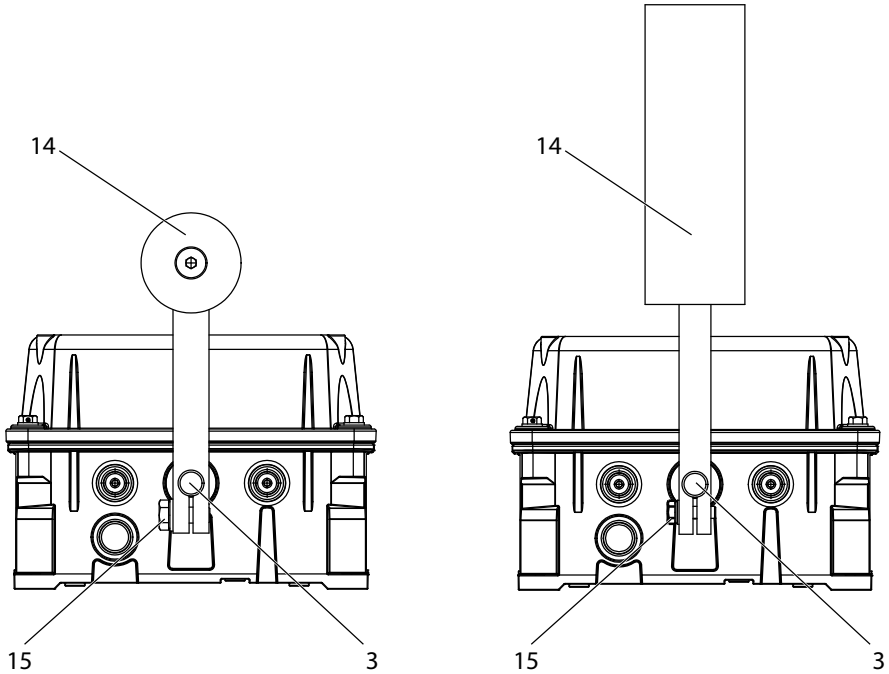


Ilustración 5. Montaje mecánico

1. Desconecte la tensión de la instalación.
2. Coloque el interruptor de posición conforme al campo de aplicación previsto sobre una subestructura apropiada.
3. Fije el interruptor de posición en la subestructura con cuatro tornillos M8 adecuados. Asegure los tornillos de fijación con fijadores de roscas/elementos de seguridad adecuados.
4. Inserte la palanca **14** apropiada para el campo de aplicación previsto en el eje **3**.
5. Gire la palanca **14** a la posición deseada y apriete la rosca **15**.

## 3.2. Conexión eléctrica

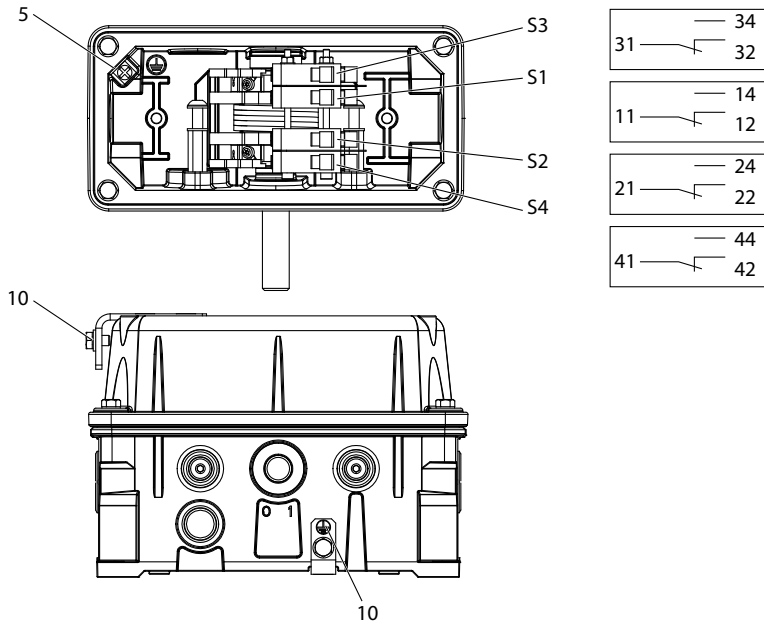


Ilustración 6. Conexión eléctrica

1. Desconecte la tensión de la instalación.
2. Desatornille los 4 tornillos de fijación **8** y retire la tapa **2**.
3. Retire los tapones de cierre (protección de transporte) y sustituya los tapones por un racor atornillado para cables o un tornillo de cierre.
4. Desenrosque la tuerca del racor atornillado para cables y empuje la tuerca del racor atornillado para cables sobre el cable.



### ¡Atención!

Los cables no deben obstruir el mecanismo en el aparato.

5. Si fuese necesario, conecte el conductor de tierra en la conexión de puesta a tierra M4 **5**.
6. Conecte los cables a los interruptores S1 – S4.
7. Apriete los tornillos de todas las conexiones.
8. Ajuste los puntos de conexión, *ver el apartado 3.3 "Ajustar los puntos de conmutación", página 12*.
9. Apriete la tuerca del racor atornillado para cables.
10. Coloque la tapa **2** sobre el interruptor de posición y fije la tapa **2** con los tornillos **8**.

Solo para equipos con el distintivo 

Conecte las conexiones externas de los conductores de protección **10**.

11. Realice una puesta en funcionamiento *ver el capítulo 4. "Puesta en funcionamiento", página 14*

### 3.3. Ajustar los puntos de conmutación

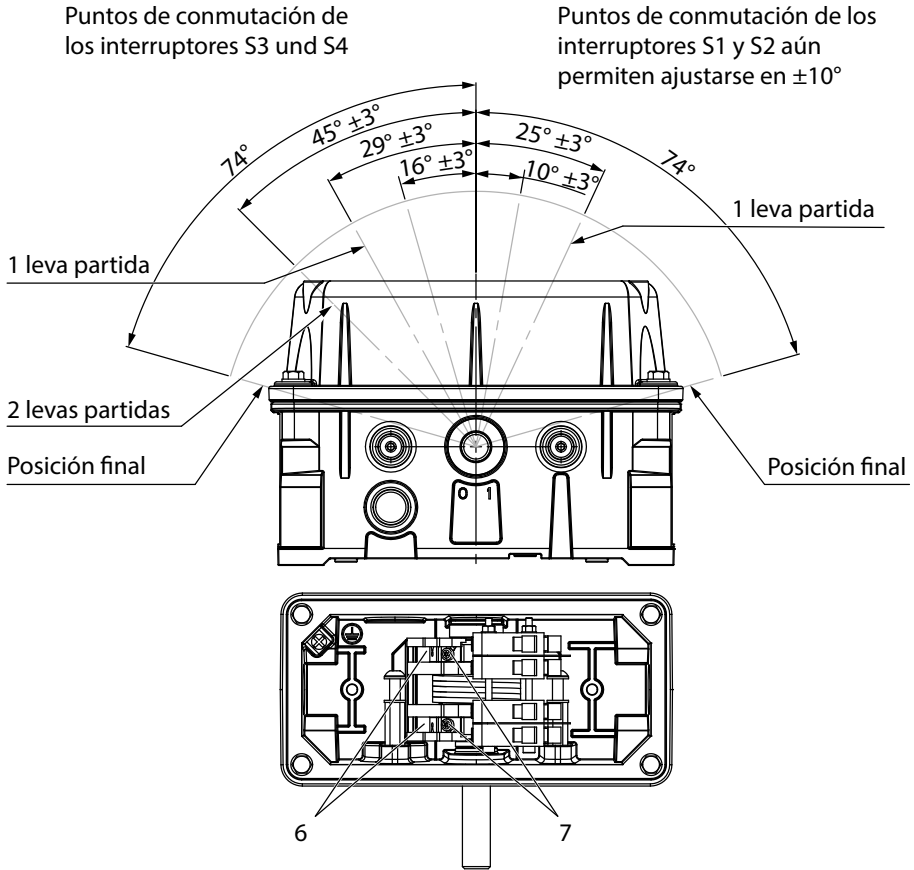


Ilustración 7. Ajustar los puntos de conmutación

Los puntos de conmutación están ajustados de fábrica del siguiente modo:

Puntos de conmutación interruptor S3 y S4	Puntos de conmutación interruptor S1 y S2
16° $\pm 3^\circ$	10° $\pm 3^\circ$
74° (posición final)	74° (posición final)

En caso de que no resulten suficientes los puntos de conmutación pre-ajustados, éstos también pueden corregirse individualmente.

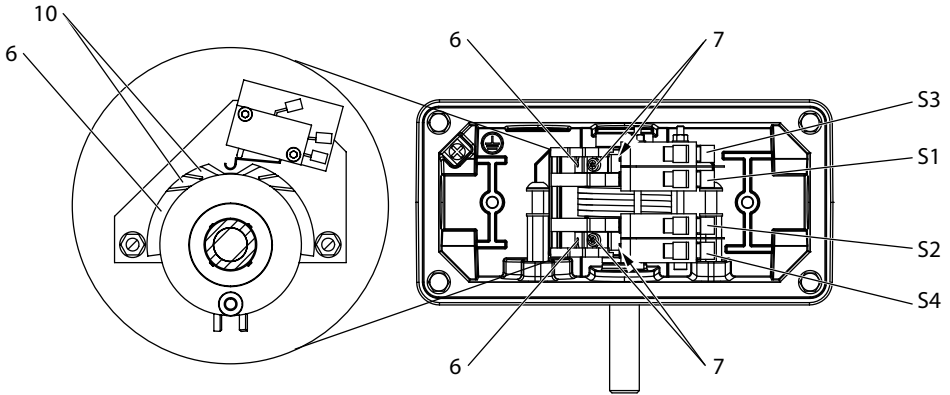


Ilustración 8. Discos de levas



**Nota**

Cada disco de levas **6** tiene 2 tornillos **7**. Desatornille el primer tornillo **7** para girar el disco de levas **6**. Una vez ajustado los puntos de conmutación, puede fijarse el disco de levas **6** por medio de segundo tornillo **7**.

Proceda del siguiente modo para ajustar puntos de conmutación individuales:

1. Desatornille el tornillo **7** en el disco de levas **6** hasta que permita girarse el disco de levas **6**.
2. Gire el disco de levas **6** a la posición deseada (los puntos de conmutación de los interruptores S1 y S2 aún permiten ajustarse en  $\pm 10^\circ$ ).
3. Para lograr una desviación aun mayor, parta del disco de levas **6** una o dos levas **10**.

Puntos de conmutación interruptor S3 y S4	Puntos de conmutación interruptor S1 y S2
$29^\circ \pm 3^\circ$ (1 leva partida)	$25^\circ \pm 3^\circ$ (1 leva partida)
$45^\circ \pm 3^\circ$ (2 levas partidas)	-

4. Apriete el segundo tornillo **7** para fijar el disco de levas **6** en la posición ajustada.
5. Compruebe los puntos de conmutación ajustados, ver Ilustración 7 "Ajustar los puntos de conmutación", página 12.

## 4. Puesta en funcionamiento




### ¡Peligro!

Todos los trabajos en el aparato deben realizarse exclusivamente por personal cualificado y cumpliendo las disposiciones pertinentes de las normas de seguridad, *ver el capítulo 1. "Seguridad", página 4.*



### ¡Peligro de explosión!

En la puesta en funcionamiento de equipos con el distintivo  se deben cumplir los requerimientos de conformidad con la norma EN 60079.

## 4.1. Comprobación del funcionamiento

### Comprobación de funcionamiento mecánica



### ¡Peligro!

No deben ponerse en funcionamiento interruptores de posición dañados.

Compruebe, con el sistema transportador activado, los puntos de conmutación, como se describe a continuación:

1. Accione la palanca manualmente en cada una de las direcciones de accionamiento y compruebe los puntos de conmutación.
2. Si fuese necesario, vuelva a ajustar los puntos de conmutación, *ver el apartado 3.3 "Ajustar los puntos de conmutación", página 12.*

En caso de que no consiga realizar una de las funciones, es señal de que el mecanismo del interruptor de posición está bloqueado o dañado. Si no puede subsanar el error, sustituya el interruptor de posición.

### Comprobación del funcionamiento eléctrica



### ¡Peligro!

La comprobación de funcionamiento eléctrica se efectúa con la instalación conectada.

Tenga en cuenta las normas de seguridad, reglas y disposiciones pertinentes para realizar trabajos en tensión, así como normas del explotador para trabajar en la instalación conectada.



### ¡Peligro!

No deben ponerse en funcionamiento interruptores de posición dañados.

## 5. Mantenimiento




### ¡Peligro!

Todos los trabajos en el aparato deben realizarse exclusivamente por personal cualificado y cumpliendo las disposiciones pertinentes de las normas de seguridad, *ver el capítulo 1. "Seguridad", página 4.*



### ¡Peligro de explosión!

Al realizar el mantenimiento de equipos con el distintivo  se deben cumplir los requerimientos de conformidad con la norma EN 60079.

Trabajo de mantenimiento	Intervalo
Inspección visual	regularmente
Comprobación del funcionamiento	anualmente
Sustituir la unidad de conmutación	cada 10 años

### 5.1. Inspección visual

1. Compruebe que el interruptor de posición se encuentre en un estado correcto.
  - Si existe, retire la suciedad más extrema u obstrucciones.



### ¡Peligro!

No deben ponerse en funcionamiento interruptores de posición dañados.

2. Compruebe que el interruptor de posición no tenga daños.
  - Sustituya los interruptores de posición dañados.

### 5.2. Comprobación del funcionamiento

Compruebe que el interruptor de posición funcione correctamente conforme al *apartado 4.1 "Comprobación del funcionamiento", página 14.*

### 5.3. Sustituir la unidad de conmutación

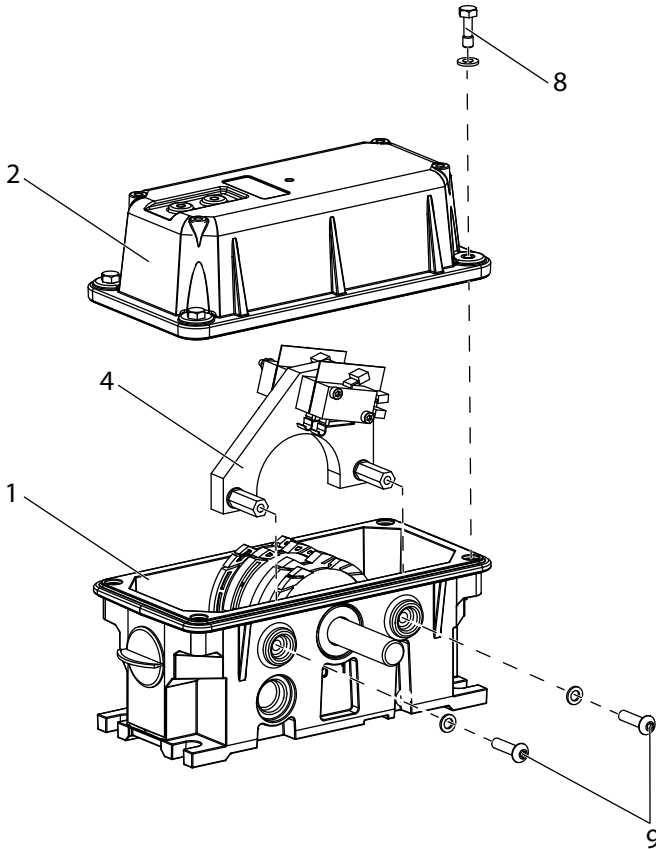


Ilustración 9. Sustituir la unidad de conmutación

1. Desatornille los 4 tornillos **8** y retire la tapa **2**.
2. Si fuese necesario, suelte la conexión de puesta a tierra **5**.
3. Suelte las conexiones de la unidad de conmutación **4**, ver el apartado 3.2 "Conexión eléctrica", página 11.
4. Afloje los tornillos **9** de la unidad de conmutación **4** y extraiga la unidad de conmutación **4** de la carcasa **1**.
5. Coloque la unidad de conmutación nueva **4**. Desatornille los tornillos **9** de la unidad de conmutación **4** y extraiga la unidad de conmutación **4** de la carcasa **1**.
6. Coloque la unidad de conmutación nueva **4**.
7. Conecte la unidad de conmutación **4** conforme al apartado 3.2 "Conexión eléctrica", página 11.



- Fije la tapa **2** con los 4 tornillos **8**.
- Realice una prueba de funcionamiento *conforme al apartado 4.1 "Comprobación del funcionamiento", página 14*.

#### 5.4. Sustituir la palanca

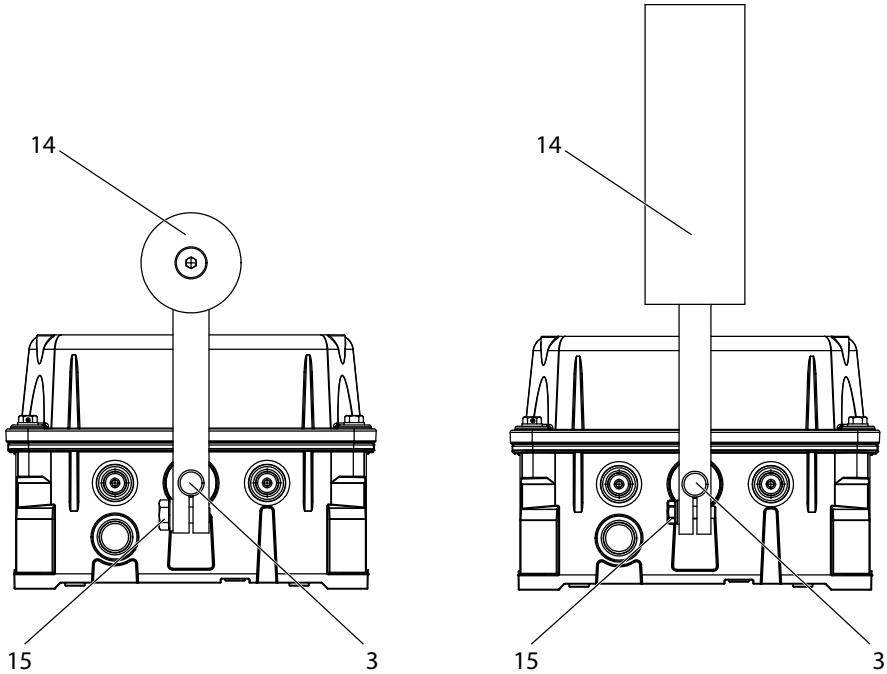


Ilustración 10. Sustituir la palanca

- Desenrosque la tuerca **15** y retire la palanca **14** del eje **3**.
- Inserte la palanca **14** nueva en el eje **3** y fije la palanca **14** con la tuerca **15**.
- Realice una prueba de funcionamiento *conforme al apartado 4.1 "Comprobación del funcionamiento", página 14*.

## 6. Reparación

No se prevé la realización de reparaciones por el explotador. Envíe los aparatos defectuosos a EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH (para la dirección de contacto completa, ver *Nota legal*, página 2).

## 7. Accesorios

### Interruptor de posición

- Palanca (diferentes palancas en función del campo de aplicación)
- Racor atornillado para cables
- Tapón ciego
- Unidad de conmutación



#### Nota

Para obtener más información sobre los accesorios, contacte con la empresa EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH (para la dirección de contacto completa, ver *Nota legal*, página 2).

## 8. Piezas de repuesto

No se ofrecen piezas de repuesto para el interruptor de posición. Envíe los aparatos defectuosos a EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH (para la dirección de contacto completa, ver *Nota legal*, página 2).

## 9. Desmontaje



#### ¡Peligro!

Todos los trabajos en el aparato deben realizarse exclusivamente por personal cualificado y cumpliendo las disposiciones pertinentes de las normas de seguridad, ver el capítulo 1. "Seguridad", página 4.

1. Desconecte la tensión de la instalación.
2. Desatornille los 4 tornillos de fijación **8** y retire la tapa **2**.
3. Si fuese necesario, suelte la conexión de puesta a tierra **5**.
4. Suelte las conexiones de la unidad de conmutación **4**, ver el apartado 3.2 "Conexión eléctrica", página 11.
5. Afloje la tuerca del prensaestopas y extraiga los cables.
6. Desatornille los 4 tornillos de fijación **8** y retire el interruptor de posición de la subestructura.

## 10. Eliminación

El aparato se debe desechar de conformidad con las leyes y disposiciones aplicables.

# 11. Conformidad

## EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EC-DECLARATION OF CONFORMITY



EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH  
Eichsfelder Str. 17  
40595 Düsseldorf  
Deutschland / Germany

Originalerklärung / original declaration

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend aufgeführten Produkte den Anforderungen der unten angeführten Europäischen Richtlinien entsprechen.

We hereby declare that the hereafter mentioned products conform to the named european directives.

<b>Bezeichnung des Produkts</b> Name of the product	<b>PS... / PE... / PR...</b>	
<b>Typ</b> Type	siehe Typenschlüssel see ordering code	
<b>Beschreibung des Produkts</b> Description of the product	<b>Positionsschalter</b> Position switch	
<b>Relevante EU-Richtlinien</b>	<b>Niederspannungsrichtlinie</b>	<b>2014/35/EU</b>
	<b>EMV-Richtlinie</b>	<b>2014/30/EU</b>
	<b>RoHS-Richtlinien</b>	<b>2011/65/EU, 2017/2102/EU</b>
Relevant EC-Directives	Low Voltage Directive	2014/35/EU
	EMC Directive	2014/30/EU
	RoHS Directives	2011/65/EU, 2017/2102/EU
<b>Angewandte Normen</b> Applied standards	<b>DIN EN 60947-5-1:</b>	<b>2018</b>
<b>Bevollmächtigt für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen</b> Authorised for the compilation of the technical documentation	Michael Müller Eichsfelder Str. 17 40595 Düsseldorf Deutschland / Germany	
Ort und Datum der Ausstellung Place and date of issue	Düsseldorf, 08. Juli 2019	

Rechtsverbindliche Unterschrift / Legally binding signature  
**Rainer Lühning**  
(Geschäftsleitung / COO)

# EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EC-DECLARATION OF CONFORMITY



EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH  
Eichsfelder Str. 17  
40595 Düsseldorf  
Deutschland / Germany

Originalerklärung / original declaration

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend aufgeführten Produkte den Anforderungen der unten angeführten Europäischen Richtlinien entsprechen.

We hereby declare that the hereafter mentioned products conform to the named european directives.

<b>Bezeichnung des Produkts</b> Name of the product	<b>PSA.. / PEA.. / PRA.. -Ex</b>	
<b>Kennzeichnung</b> Marking	Ⓢ II 2D Ex tb IIIC T90°C Db X	
<b>Typ</b> Type	siehe Typenschlüssel see ordering code	
<b>Beschreibung des Produkts</b> Description of the product	<b>Positionsschalter</b> Position switch	
<b>Relevante EU-Richtlinien</b>	<b>Niederspannungsrichtlinie</b>	<b>2014/35/EU</b>
	<b>Explosionsschutzrichtlinie</b>	<b>2014/34/EU</b>
	<b>RoHS-Richtlinien</b>	<b>2011/65/EU, 2017/2102/EU</b>
Relevant EC-Directives	Low Voltage Directive	2014/35/EU
	Explosion Protective Directive	2014/30/EU
	RoHS Directives	2011/65/EU, 2017/2102/EU
<b>Angewandte Normen</b> Applied standards	<b>DIN EN 60947-5-1:</b>	<b>2018</b>
	<b>EN IEC 60079-0:</b>	<b>2018</b>
	<b>EN 60079-31:</b>	<b>2014</b>
<b>Benannte Stelle der EU-Baumusterprüfung</b> Notified body for the EC type test	DEKRA Testing and Certification GmbH Dinnendahlstraße 9 44809 Bochum Kenn-Nr.: 0158	
<b>EU-Baumusterprüfbescheinigung</b> EC type test certificate	<b>BVS 20 ATEX E 063 X</b>	
<b>Bevollmächtigt für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen</b> Authorised for the compilation of the technical documentation	Michael Müller Eichsfelder Str. 17 40595 Düsseldorf Deutschland / Germany	
Ort und Datum der Ausstellung Place and date of issue	Düsseldorf, 04. August 2020	

Rechtsverbindliche Unterschrift / Legally binding signature

**Rainer Lühring**  
(Geschäftsleitung / COO)

# EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EC-DECLARATION OF CONFORMITY



EFD Elektrotechnische Fabrik Düsseldorf GmbH  
Eichsfelder Str. 17  
40595 Düsseldorf  
Deutschland / Germany

Originalerklärung / original declaration

Hiertmit erklären wir, dass die nachfolgend aufgeführten Produkte den Anforderungen der unten angeführten Europäischen Richtlinien entsprechen.

We hereby declare that the hereafter mentioned products conform to the named european directives.

<b>Bezeichnung des Produkts</b> Name of the product	<b>PS... / PE... / PR... -Ex</b>	
<b>Kennzeichnung</b> Marking	⊕ II 3D Ex tc IIIC T90°C Dc X	
<b>Typ</b> Type	siehe Typenschlüssel see ordering code	
<b>Beschreibung des Produkts</b> Description of the product	<b>Positionsschalter</b> Position switch	
<b>Relevante EU-Richtlinien</b>	<b>Niederspannungsrichtlinie</b>	<b>2014/35/EU</b>
	<b>Explosionsschutzrichtlinie</b>	<b>2014/34/EU</b>
	<b>RoHS-Richtlinien</b>	<b>2011/65/EU, 2017/2102/EU</b>
Relevant EC-Directives	Low Voltage Directive	2014/35/EU
	Explosion Protective Directive	2014/30/EU
	RoHS Directives	2011/65/EU, 2017/2102/EU
<b>Angewandte Normen</b> Applied standards	<b>DIN EN 60947-5-1:</b>	<b>2018</b>
	<b>EN IEC 60079-0:</b>	<b>2018</b>
	<b>EN 60079-31:</b>	<b>2014</b>
<b>Benannte Stelle für die Zertifizierung des QS-Systems nach Anhang IV, 2014/34/EU</b> Notified body, which approved quality assurance system, referred to in Appendix IV, 2014/34/EU	DEKRA Testing and Certification GmbH Dinnendahlstraße 9 44809 Bochum Kenn-Nr.: 0158 Zertifikat BVS 19 ATEX ZQS/E440	
<b>Bevollmächtigt für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen</b> Authorised for the compilation of the technical documentation	Michael Müller Eichsfelder Str. 17 40595 Düsseldorf Deutschland / Germany	
Ort und Datum der Ausstellung Place and date of issue	Düsseldorf, 04. August 2020	

Rechtsverbindliche Unterschrift / Legally binding signature  
**Rainer Lühring**  
(Geschäftsleitung / COO)







[www.sitec-components.com](http://www.sitec-components.com)